



“Politica Aziendale”

Qualità Ambiente e Sicurezza sul lavoro

Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l. opera nel settore dell’armamento ferroviario sin dal 1911 (inizialmente come Impresa Individuale), mediante attività di fornitura, posa in opera, manutenzione sistematica e/o ristrutturazione dei binari per linee ferroviarie, metropolitane o linee tranviarie, nonché degli impianti di frenatura ed automazione per stazioni di smistamento merci.

L’attuale Società è stata costituita nel 1982 sotto la denominazione “S.C.F. Società Costruzioni Ferroviarie S.r.l.” e dal 1984 opera con l’attuale denominazione **Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l.**

Dal 2016 è stata avviata l’attività di rimozione e bonifica materiali contenenti amianto, per la quale l’Azienda è Qualificata e Certificata.

La Direzione di **Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l.** si impegna a mantenere certificato e migliorare un Sistema di Gestione Integrato Qualità Ambiente Sicurezza sul lavoro secondo le norme

- UNI EN ISO 9001: 2015
- UNI EN ISO 14001:2015
- UNI ISO 45001:2018

Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l. persegue la Qualità dell’Organizzazione attraverso un coinvolgimento del personale a tutti i livelli, nella condivisione del proprio Sistema di Gestione, con la creazione e il mantenimento di uno spirito di squadra tra i dipendenti, che inneschi motivazione, fiducia e partecipazione e garantisce una soddisfazione continua del cliente attraverso la qualità dei prodotti/servizi offerti, l’affidabilità e la completezza dell’assistenza prestata.

La Direzione si impegna, in modo diretto, continuo e permanente, a rispettare le leggi ambientali e di salute e sicurezza sul lavoro ed a ricercare il miglioramento continuo delle proprie prestazioni aziendali in una logica di gestione complessiva del rischio di impresa ed in funzione del proprio contesto aziendale considerando, inoltre, le aspettative di coloro i quali interagiscono con **Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l.**

Per raggiungere e mantenere questi obiettivi, **Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l.** mantiene attivo, in una logica di miglioramento continuo un Sistema di Gestione integrato qualità Sicurezza e Ambiente, a fondamento del quale pone i seguenti requisiti essenziali:

- ❖ Ottemperare alle prescrizioni legali applicabili e rispettare gli impegni sottoscritti per tutelare la salute e sicurezza sul lavoro e l’ambiente.
- ❖ Coinvolgere tutti i livelli dell’organizzazione nel rispetto del divieto di assunzione di alcool e Droghe
- ❖ Governare le proprie attività adottando Sistemi di Gestione relativi a salute, sicurezza sul lavoro e ambienti conformi agli standard internazionali, impegnandosi al miglioramento continuo.
- ❖ Ottimizzare il consumo di risorse energetiche e materie prime e prevenire l’inquinamento, identificando, monitorando e minimizzando gli impatti ambientali dei propri processi/prodotti ed accrescendo la sensibilità nella corretta gestione dei processi produttivi.



- ❖ Identificare i pericoli connessi alle proprie attività, valutare gli eventuali rischi per la salute e la sicurezza sul lavoro ed eliminarli mediante adeguate misure di prevenzione, o minimizzarli adottando sistemi di protezione collettiva e individuale.
- ❖ Prevenire l'inquinamento, gli infortuni e le malattie professionali.
- ❖ Coinvolgere tutti i livelli dell'organizzazione e tutti coloro che lavorano per **Valsecchi Armamento Ferroviario S.r.l.** assicurando che responsabilità e procedure operative siano definite con precisione, adeguatamente comunicate e che siano oggetto di specifica formazione per tutto il personale. Il coinvolgimento è esteso alle società esterne che collaborano responsabilizzandoli verso gli aspetti ambientali significativi ed ai rischi per la sicurezza legati all'attività lavorativa.
- ❖ Comunicare e diffondere agli «stakeholders» interni ed esterni le informazioni riguardo a salute, sicurezza sul lavoro, ambiente e sensibilizzarli in merito all'efficienza energetica, in accordo con le specifiche procedure e programmi a livello locale e centrale.
- ❖ Supportare la progettazione e l'acquisto di prodotti e servizi energeticamente efficienti finalizzati al miglioramento delle prestazioni energetiche.
- ❖ Ricercare soluzioni innovative, tecnologiche e gestionali, volte alla riduzione dei consumi energetici, che coinvolgano impianti, macchine ed attrezzature di lavoro, sostenendo ed incoraggiando le iniziative di terzi fin dalla fase di progettazione.
- ❖ Monitorare e ridurre, ove possibile, gli effetti delle attività sull'ambiente, compresi gli aspetti ambientali indiretti e i rischi derivanti da attività di trasporto e da attività in appalto.
- ❖ Sostenere le attività di riuso dei materiali e dei rifiuti recuperabili mediante nuove soluzioni tecnico-economiche.
- ❖ Monitoraggio e valutazione impatto acustico in cantiere e collaborazione e confronto con le Parti interessate.
- ❖ Gestire il proprio Sito di Merone in modo attento e sostenibile in considerazione dell'appartenenza al Parco Regionale Valle del Lambro.
- ❖ Impegno a prevenire e gestire tempestivamente qualsiasi tipo di cambiamento ed emergenze, siano esse di processo, ambientali e/o relative a salute e sicurezza sul lavoro, attraverso l'applicazione di procedure di prevenzione e intervento.
- ❖ Rispondere in maniera rapida ed efficace alle non conformità, lavorando per minimizzarne l'insorgenza e minimizzando i tempi di risposta.

Merone (CO), 01 Settembre 2021

L'Amministratore Delegato: 
Andrea Valsecchi

Il presente Documento è distribuito a tutte le parti interessate individuate, siano esse interne od esterne, ed è a disposizione di chiunque ne faccia richiesta.